

Fiche technique

Capacité : de 400 à 500 kg de biodéchets

Capacité cuve : 500 l

Réduction : de 80 à 90 % du volume

Temps moyen / cycle : 15 à 17h

Branchement : 30 A en triphasé

Puissance électrique installée : 18 kW

Consommation moyenne / cycle : 10 KW/h

Dimensions (LxPxH) : 2800 mm x 1450 mm x 2100 mm

Poids : 1300 kg

Autonome et déplaçable / Garantie : 2 ans

Dispositif d'élévateur pour faciliter le chargement des biodéchets (+option basculeur de containers)

Description technique

- Cuve de stockage des biodéchets équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée
- Trappe d'entrée et de sortie étanches pour confiner les odeurs et minimiser la consommation énergétique
- Dispositif de gestion des flux d'air
- Prérequis : Prévoir un raccordement électrique et une évacuation des condensats
- Organes de sécurité (conducteur magnétique pour stopper le mécanisme)
- Équipement de sécurité : Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte



Procédé

- Séchage thermique indirect à recirculation d'air avec processus de contrôle automatisé
- Gestion du temps de traitement en fonction du poids et du taux d'humidité des biodéchets

- Système de régulation avec capteur d'humidité
- Déchargement du séchât main propre et sécurité

Finition

- Toutes les surfaces extérieures sont en acier inoxydable brossé

