

Fiche technique

Capacité : de 5 à 53 kg de biodéchets

Capacité cuve : 2 x 12,5 l

Réduction : de 80 à 90 % du volume et du poids

Temps moyen / cycle : +/- 6 h

Branchement : 220 V / 20 A en monophasé

Connecté en WIFI pour reportings

Consommation moyenne / cycle : 6,6 KW

Puissance électrique installée : 2 KW

Dimensions (L x P x H) :
457 mm x 686 mm x 838 mm

Poids : 100 kg

Autonome et déplaçable / Garantie : 2 ans

Description technique

- 2 cuves de stockage des biodéchets équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée
- Trappes étanches pour confiner les odeurs et minimiser la consommation énergétique
- Dispositif de gestion des flux d'air
- Prérequis : Prévoir un raccordement électrique et une évacuation des condensats
- Organes de sécurité (conducteur magnétique pour stopper le mécanisme)
- Équipement de sécurité : Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte



Procédé

- Séchage thermique indirect à recirculation d'air avec processus de contrôle automatisé
- Gestion du temps de traitement en fonction du poids et du taux d'humidité des biodéchets
- Système de régulation avec capteur d'humidité
- Déchargement du séché main propre et sécurité
- 2 systèmes indépendants permettant de lancer des cycles non simultanés.

