

### Fiche technique

**Capacité :** de 400 à 500 kg de biodéchets

**Capacité cuve :** 500 l

**Réduction :** de 80 à 90 % du volume

**Temps moyen / cycle :** 15 à 17h

**Branchement :** 30 A en triphasé

**Puissance électrique installée :** 22 kW

**Dimensions (LxPxH) :** 2800 mm x 1450 mm x 2100 mm

**Poids :** 1300 kg

**Autonome et déplaçable**

**Garantie :** 2 ans

**Dispositif d'élévateur pour faciliter le chargement des biodéchets (+option basculeur de containers)**

### Description technique

- Cuve de stockage des biodéchets équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée
- Trappe d'entrée et de sortie étanches pour confiner les odeurs et minimiser la consommation énergétique
- Dispositif de gestion des flux d'air
- Prérequis : Prévoir un raccordement électrique et une évacuation des condensats
- Organes de sécurité (conducteur magnétique pour stopper le mécanisme)
- Équipement de sécurité : Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte



### Procédé

- Séchage thermique indirect à recirculation d'air avec processus de contrôle automatisé
- Gestion du temps de traitement en fonction du poids et du taux d'humidité des biodéchets

- Système de régulation avec capteur d'humidité
- Déchargement du séchât main propre et sécurité

### Finition

- Toutes les surfaces extérieures sont en acier inoxydable brossé

