

Fiche technique

Capacité : de 99 à 150 kg de biodéchets

Capacité cuve : 150 l

Réduction : de 80 à 90 % du volume

Temps moyen / cycle : 13 à 15h

Branchement : 15 A en triphasé

Puissance électrique installée : 16 kW

Dimensions (LxPxH) : 1160 mm x 1635 mm x 1400 mm

Poids : 520 kg

Autonome et déplaçable

Garantie : 2 ans

Dispositif d'élévateur pour faciliter le chargement des biodéchets

Description technique

- Cuve de stockage des biodéchets équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée
- Trappe d'entrée et de sortie étanches pour confiner les odeurs et minimiser la consommation énergétique
- Dispositif de gestion des flux d'air
- Prérequis : Prévoir un raccordement électrique et une évacuation des condensats
- Organes de sécurité (conducteur magnétique pour stopper le mécanisme)
- Équipement de sécurité : Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte



Procédé

- Séchage thermique indirect à recirculation d'air avec processus de contrôle automatisé
- Gestion du temps de traitement en fonction du poids et du taux d'humidité des biodéchets

- Système de régulation avec capteur d'humidité
- Déchargement du séchât main propre et sécurité

Finition

- Toutes les surfaces extérieures sont en acier inoxydable brossé

